

# ECKOLD MultiFormer MF 800

Die komplette Blechwerkstatt in  
einer Maschine

*The complete sheet metal workshop in  
one machine*



Die ideale Maschine für:

- Restauration / Replicas
- Prototypenbau
- Flugzeugbau und  
Wartung
- Kunsthandwerk  
und andere Blech verarbei-  
tende Handwerkstätten!

*The ideal machine for:*

- Restoration / replicas
- Prototypes fabrication
- Aircraft maintenance  
and fabrication
- Arts and craftworks  
and many other sheet metal  
workshops!



® for sheet metal  
and profiles

## Der ECKOLD MultiFormer MF 800 / The ECKOLD MF 800 machine



Der ECKOLD MF 800 - die multifunktionale Maschine zum Strecken, Glätten, Treiben und Stauchen von Blechen. Ideal zum Bearbeiten und Formen von kleinen bis mittelgrossen Teilen wie Motorradtanks, Abdeckhauben oder Türoberflächen.

*The ECKOLD MF 800 - the multifunctional machine for stretching, planishing, blocking and shrinking of sheet metal panels. The perfect machine to form medium to large size work pieces: such as motorbike tanks, fenders, hoods, bonnets, door panels, etc.*

Rollenstreckmaschinen (English Wheel) sind speziell für:

- Oldtimerrestauration
  - Hot Rods und Rennautos Herstellung
  - Custom Bikes Herstellung
  - Prototypenbau
  - Kunsthandwerk
  - Flugzeugbau
- oder ganz allgemein zum Kaltumformen von Feinblechteilen bestens geeignet.

*The English Wheel is specially designed for:*

- Car restoration
  - Custom hot rods and race cars fabrication
  - Custom bikes fabrication
  - Prototypes fabrication
  - Arts and craftworks
  - Aircraft fabrication
- or for any kind of sheet metal forming.*



Art work, Martelleria/DE



Custom bike, Conrad/CH



Replica, Lopane/IT



**Arbeitsstation Sandsack:** Hier kann das Bauteil mit einem Kunststofftreibhammer (oder dem Holzhammer) grob vorgeformt werden.

**Sand-bag working station: Blocking** (rough-forming) can be done here using the required plastic bossing mallet (or the hickory medium utility mallet).



**Arbeitsstation Form-Amboss:** Hier kann das Bauteil mit dem Holzschlagstock grob gestaucht oder grob geglättet werden.

**Forming-head working station:** Slight shrinking of the edges is obtained using the leather slap hammer. Rough-planishing can also be done when working on the top crown of the polished forming-head.



**Arbeitsstation Rollenstreckmaschine:** Hier kann das Bauteil mit der passenden Formrolle geglättet oder weiter umgeformt werden.

**English Wheel working station:** Planishing of the panel surface can be done using the anvil adapted to the shape. Further stretching is obtained by increasing the working pressure between the wheels.



**Arbeitsstation Hand-former:** Hier kann das Bauteil am Rand gestaucht und angepasst werden.

**Handformer working station:** Shrinking of the edges and adjusting of the shape can be done here.

## Besondere Merkmale / Special Features



- Schnellwechsel der Werkzeuge mit Schnellspannmechanismus
- Grosszügige Werkzeugablage
- Rollenrad und Rollenträger 90° drehbar
- Rollenrad-Winkelstellung justierbar
- *Quick change of anvils through quick-release cam mechanism*
- *Large tool trays*
- *90° rotating feature of wheels*
- *Adjustable of anvil angle*



Durch die verschiedenen Formrollen kann der ECKOLD MF 800 schnell und einfach an die Rollstreckaufgabe angepasst werden.

*The ECKOLD MF 800 can be adapted quick and easy to the different operations, thanks to the wide range of anvils available.*



Der ECKOLD MF 800 ist platzsparend und kann mittels Rädern bequem zum gewünschten Arbeitsplatz gerollt werden. Kann bei gelöster Arretierung frei bewegt und gedreht werden.

*The ECKOLD MF 800 is ideal for small workshops, as it can be easily moved to the desired position and stored after use.*



Optimaler Freiraum; Dank Druckregulierung über Fuss-Spindel beide Hände frei zum Positionieren, Halten und Führen der Bauteile.

*Optimum space through deep throat; Ideal handling and positioning of panels though hands-free system, like the kick-wheel pressure setting of the anvils.*



## Der ECKOLD MF 800 im Detail / The ECKOLD MF 800 machine in detail



Schraubstock, schwenk- und höhenverstellbar und geeignet zum einspannen von Handformer-Gerätekopf oder verschiedenem Zubehör (z.B. T-Ambosse).

*Vice adjustable in height and rotatable, adequate for Handformer head and different accessories (like T-dollies, etc.).*



Ständig wachsende Auswahl an optionalem Zubehör.

*Growing choice of optional accessories.*

## Ihre Auswahl / Your choice

Lieferbar ist der ECKOLD MF 800 mit oder ohne ECKOLD Handformer HF 100. Wir empfehlen den ECKOLD MF 800 in der Variante mit HF 100 zu bestellen (Kit 2), da mit diesem auch der Stauchprozess abgedeckt ist.

*The ECKOLD MF 800 is available with or without the ECKOLD Handformer (HF 100). We recommend ordering the ECKOLD MF 800 version with the Handformer (Kit 2), in order to have all the processes available including shrinking.*

### Kit 1

**Best. Nr. / Order No. 703.000.0001**



### Kit 2

**Best. Nr. / Order No. 703.000.0002**



- 1 Rollstreckmaschine mit 813 mm Ausladung inkl. Fuss-Spindel und Schnellhebelmechanismus, 90° drehbar
- Oberes Rollenrad, gehärtet/poliert mit Ø 113 mm und 50.8 mm Breite
- 6 Formrollen, gehärtet/poliert mit Ø 62.5 mm und 50.8 mm Breite
- 1 fahrbarer Ständer mit zwei Arbeitsstationen / Sandsack und Form-Amboss
- 1 Schraubstock schwenk- und höhenverstellbar
- 1 Kunststofftreibhammer
- 1 Holzhammer (Hickory Holz)
- 1 Holzschlagstock mit Lederbespannung, flach

#### **Kit 2, zusätzlich: 1 ECKOLD Handformer mit einem Satz Stauchwerkzeug**

- *1 English Wheeling machine with 813 mm throat depth, incl. foot pressure setting, quick-release cam mechanism and 90° rotation feature of wheels*
- *Top wheel, 113 mm dia. and 50.8 mm width, hardened/polished*
- *6 Anvil, Ø 62.5 mm dia. and 50.8 mm width, hardened/polished*
- *1 Mobile stand with two work stations for sand-bag and forming-head*
- *1 Vice rotatable and adjustable in height*
- *1 Plastic bossing mallet*
- *1 Medium utility mallet (hickory)*
- *1 Leather slap hammer, flat*

#### **Kit 2, in addition: 1 ECKOLD Handformer head with 1 set of shrinking tool**

## Zubehör und Verschleissteile zu Kit 1 und Kit 2 / *Supplied accessories and wear parts*

Abbildung <i>Figure</i>	Bezeichnung <i>Designation</i>	Dimension / Typ <i>Dimensions / type</i>	Artikel-Nr. <i>Product no.</i>	Kit 1	Kit 2
	Gerätekopf mit Aufnahme <i>Machine head with base plate</i>	HF 100	020.200.2538	-	1
	Elastikformwerkzeug <i>Elastic forming tool</i>	FWA 405 SSP	022.000.0000	-	1
	Rollenrad Oben <i>Upper wheel</i>	ø 113x50,8 mm	703.000.0020	1	1
	Formrolle Nr. 0 - Flach <i>Anvil no. 0 - flat</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0030	1	1
	Formrolle Nr.1 - Spur 19 mm <i>Anvil no.1 - blow 19 mm</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0040	1	1
	Formrolle Nr.2 - Spur 12 mm <i>Anvil no.2 - blow 12 mm</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0050	1	1
	Formrolle Nr.3 - Spur 10 mm <i>Anvil no.3 - blow 10 mm</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0060	1	1
	Formrolle Nr.4 - Spur 6 mm <i>Anvil no.4 - blow 6 mm</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0070	1	1
	Formrolle Nr.5 - Spur 3 mm <i>Anvil no.5 - blow 3 mm</i>	ø 62.5x50,8 mm	703.000.0080	1	1
	Form-Amboss Standard, poliert, rund <i>Forming-head, classic bowl, polished</i>	-	703.001.0001	1	1
	Sandsack (leer) <i>Sand bag (unfilled)</i>	ø 305 mm	703.001.0002	1	1
	Holzhammer (Hickory Holz) <i>Medium utility mallet (hickory)</i>	ø 70 mm	703.001.0004	1	1
	Kunststofftreibhammer <i>Plastic bossing mallet</i>	ø 70 mm	703.001.0003	1	1
	Holzschlagstock mit Lederbespannung, flach <i>Leather slap hammer, flat</i>	-	703.001.0005	1	1

## Optionales Zubehör / *Optional accessories*

Abbildung <i>Figure</i>	Bezeichnung <i>Designation</i>	Dimension / Typ <i>Dimensions / type</i>	Artikel-Nr. <i>Product no.</i>
	Formrolle zum Kanten <i>Anvil for edging</i>	ø 62.5 x 50,8 mm	703.000.0090
	Formrolle-Schlank <i>Anvil deep-reach</i>	ø 62.5 x 50,8 mm	703.000.0100
	Form-Amboss Multifunktional, poliert <i>Forming head , Bike builder, polished</i>	-	703.001.0006
	Form-Amboss Kammform, poliert <i>Forming head, high-crown, polished</i>	-	703.001.0007
	Form-Amboss Tränenform, poliert <i>Forming head, teardrop shaped, polished</i>	-	703.001.0008
	Faust-Amboss, Halbkugelform <i>Post dolly, half-football</i>	-	703.001.0016
	Faust-Amboss, Brotlaibform <i>Post dolly, loaf-shaped</i>	-	703.001.0017
	T-Amboss, klein <i>T-dolly, small</i>	ø 12.7 x 102 mm	703.001.0018
	T-Amboss, medium <i>T-dolly, medium</i>	ø 19 x 152 mm	703.001.0019
	T-Amboss, gross <i>T-dolly, large</i>	ø 25.4 x 204 mm	703.001.0020
	T-Amboss, gebogen <i>T-dolly, curved</i>	-	703.001.0021
	Sandsack (leer) <i>Sand bag (unfilled)</i>	ø 152 mm	703.001.0009
	Sandsack, rechteckig (leer) <i>Sand bag , rectangular (unfilled)</i>	458 x 305 mm	703.001.0010
	Kunststofftreibhammer <i>Plastic bossing mallet</i>	ø 50,8 mm	703.001.0011
	Kunststofftreibhammer <i>Plastic bossing mallet</i>	ø 76 mm	703.001.0012
	Holzschlagstock mit Lederbespannung, gebogen <i>Leather slap hammer ,curved</i>	-	703.001.0013
	Holzschlagstock, Form rund <i>Slap hammer, round</i>	-	703.001.0014
	Ersatz-Lederbespannung zu Holzschlagstock <i>Replacement leather face for leather slap hammer</i>	-	703.001.0015

# ECKOLD MultiFormer MF 800

## Technische Daten

## Technical Data



Ausladung horizontal Ausladung vertikal Arbeitshöhe Regulierung Arbeitsdruck	<i>Throat depth horizontal Throat height vertical Working height Working pressure</i>	<b>813 mm (~ 32 inch)</b> <b>470 mm (~18.5 inch)</b> <b>1'287 mm (~ 50.7 inch)</b> <b>Fuss-Spindel / Kick-wheel</b>
Umformkraft für das Rollstrecken: - Stahl - Aluminium - Inox	<i>Forming capacity 'English Wheel' for:</i> - Steel - Aluminium - Stainless steel	<b>max. 1.5 mm (16 GA)</b> <b>max. 3.0 mm (11 GA)</b> <b>max. 1.0 mm (19 GA)</b>
Gewicht netto ohne Handformer Gewicht netto mit Handformer	<i>Net weight without Handformer Net weight with Handformer</i>	<b>~ 227 kg (~ 504 lbs)</b> <b>~ 240 kg (~ 530 lbs)</b>



Alle Angaben zu Blechdicken beziehen sich auf Material in Tiefziehqualität: Stahlblech ( $R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$ ), Aluminium, nicht ausgehärtet, umformbar ( $R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$ ), rostfreies Stahlblech ( $R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$ ).

All sheet thickness data are based on material in deep drawing quality: mild steel ( $R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$ ,  $\sim 58'016 \text{ lbf/in}^2$ ), aluminium not hardened, formable ( $R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$ ,  $\sim 36'260 \text{ lbf/in}^2$ ) and stainless steel ( $R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$ ,  $\sim 87'024 \text{ lbf/in}^2$ ).

Abbildungen und Masse unverbindlich, technische Änderungen vorbehalten / Illustrations and technical data are not binding

**ECKOLD AG**  
CH-7203 Trimmis  
Schweiz/Switzerland

Tel.: +41- 81 354 12 70  
Fax: +41- 81 354 12 01  
machines@eckold.ch  
www.eckold.com



Printed in Switzerland • 799.100.0130 • CH31/PP MF800 • 12.08 • 1 • 1 • D/E

**ECKOLD GMBH & CO KG**  
D-37444 St. Andreasberg  
Germany  
Tel.: +49-5582 8020  
Fax: +49-5582 802 300  
info@eckold.de  
www.eckold.de

**ECKOLD Limited**  
GB-Coventry CV3 4LH  
Great Britain  
Tel.: +44-24 7630 7555  
Fax: +44-24 7630 2777  
sales@eckold.co.uk  
www.eckold.co.uk

**ECKOLD France**  
F-77400  
St. Thibault-des-Vignes  
France  
Tel.: +33-1 643 09 247  
Fax: +33-1 643 08 192  
info@eckold.fr  
www.eckold.fr

**ECKOLD & VAVROUCH,**  
spol. s r.o.  
CZ-61400 Brno  
Czech republic  
Tel.: +420-545 24 18 36  
Fax: +420-545 24 18 36  
eckold@volny.cz  
www.eckold.cz

**ECKOLD Japan Co. Ltd.**  
Funabashi City 274-0824,  
Japan  
Tel.: +81-47 470 2400  
Fax: +81-47 470 2402  
info@eckold.co.jp  
www.eckold.co.jp